

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日  
Date of Application:

2002年 7月19日

出 願 番 号  
Application Number:

特願2002-211670

[ST.10/C]:

[JP2002-211670]

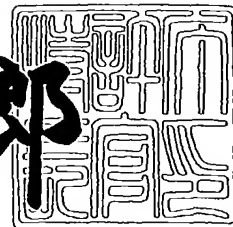
出 願 人  
Applicant(s):

ティーディーケイ株式会社

2003年 5月16日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2003-3036601

【書類名】 特許願

【整理番号】 TD04173

【提出日】 平成14年 7月19日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G11B 5/31

【発明者】

    【住所又は居所】 東京都中央区日本橋一丁目13番1号 ティーディーケー株式会社内

    【氏名】 上島 聡史

【特許出願人】

    【識別番号】 000003067

    【氏名又は名称】 ティーディーケー株式会社

【代理人】

    【識別番号】 100109656

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 三反崎 泰司

【代理人】

    【識別番号】 100098785

    【弁理士】

    【氏名又は名称】 藤島 洋一郎

【手数料の表示】

    【予納台帳番号】 019482

    【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

    【物件名】 明細書 1

    【物件名】 図面 1

    【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 導電薄膜パターンおよびその形成方法、薄膜磁気ヘッドの製造方法、薄膜インダクタの製造方法、ならびにマイクロデバイスの製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第 1 の工程と、前記下地膜の上に、第 1 のレジストフレームを選択的に形成する第 2 の工程と

前記第 1 のレジストフレームをマスクとし、前記下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第 1 の導電層パターンを形成する第 3 の工程と、

前記第 1 のレジストフレームおよび第 1 の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第 4 の工程と、

前記中間導電層上の、前記第 1 のレジストフレームに対応した位置に第 2 のレジストフレームを選択的に形成する第 5 の工程と、

前記第 2 のレジストフレームをマスクとし、前記中間導電層を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第 2 の導電層パターンを形成する第 6 の工程と、

前記第 1 および第 2 のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより前記導電薄膜パターンの形成を完了する第 7 の工程と

を含むことを特徴とする導電薄膜パターンの形成方法。

【請求項 2】 少なくとも前記第 2 のレジストフレームを、液体フォトリソ材料を用いて形成することを特徴とする請求項 1 に記載の導電薄膜パターンの形成方法。

【請求項 3】 前記第 4 の工程において、前記第 1 および第 2 の導電層パターンのうちの少なくとも一方と同一組成の材料を用いて前記中間導電層を形成する

ことを特徴とする請求項 1 または請求項 2 に記載の導電薄膜パターンの形成方法。

【請求項4】 導電薄膜パターンを含む薄膜磁気ヘッドを製造するための方法であって、

前記導電薄膜パターンを形成する工程は、

基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第1の工程と、

前記下地膜の上に、第1のレジストフレームを選択的に形成する第2の工程と

、  
前記第1のレジストフレームをマスクとし、前記下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターンを形成する第3の工程と、

前記第1のレジストフレームおよび第1の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第4の工程と、

前記中間導電層上の、前記第1のレジストフレームに対応した位置に第2のレジストフレームを選択的に形成する第5の工程と、

前記第2のレジストフレームをマスクとし、前記中間導電層を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第2の導電層パターンを形成する第6の工程と、

前記第1および第2のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより前記導電薄膜パターンの形成を完了する第7の工程と

を含むことを特徴とする薄膜磁気ヘッドの製造方法。

【請求項5】 前記導電薄膜パターンを形成する工程を用いることにより、磁気記録を行うための信号磁界を発生させる薄膜コイルを形成することを特徴とする請求項4に記載の薄膜磁気ヘッドの製造方法。

【請求項6】 前記導電薄膜パターンを形成する工程を用いることにより、導電リードとして機能する配線パターンを形成することを特徴とする請求項4に記載の薄膜磁気ヘッドの製造方法。

【請求項7】 導電薄膜パターンを含む薄膜インダクタを製造するための方法であって、

前記導電薄膜パターンを形成する工程は、

基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第1の工程と、

前記下地膜の上に、第1のレジストフレームを選択的に形成する第2の工程と

前記第1のレジストフレームをマスクとし、前記下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターンを形成する第3の工程と、

前記第1のレジストフレームおよび第1の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第4の工程と、

前記中間導電層上の、前記第1のレジストフレームに対応した位置に第2のレジストフレームを選択的に形成する第5の工程と、

前記第2のレジストフレームをマスクとし、前記中間導電層を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第2の導電層パターンを形成する第6の工程と、

前記第1および第2のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより前記導電薄膜パターンの形成を完了する第7の工程と

を含むことを特徴とする薄膜インダクタの製造方法。

【請求項8】 前記導電薄膜パターンを形成する工程を用いることにより、導電リードとして機能する配線パターンを形成することを特徴とする請求項7に記載の薄膜インダクタの製造方法。

【請求項9】 導電薄膜パターンを含むマイクロデバイスを製造するための方法であって、

前記導電薄膜パターンを形成する工程は、

基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第1の工程と、

前記下地膜の上に、第1のレジストフレームを選択的に形成する第2の工程と

前記第1のレジストフレームをマスクとし、前記下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターンを形成する第3の工程と、

前記第 1 のレジストフレームおよび第 1 の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第 4 の工程と、

前記中間導電層上の、前記第 1 のレジストフレームに対応した位置に第 2 のレジストフレームを選択的に形成する第 5 の工程と、

前記第 2 のレジストフレームをマスクとし、前記中間導電層を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第 2 の導電層パターンを形成する第 6 の工程と、

前記第 1 および第 2 のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより前記導電薄膜パターンの形成を完了する第 7 の工程と

を含むことを特徴とするマイクロデバイスの製造方法。

【請求項 1 0】 導電体よりなる下地膜パターンと、

この下地膜パターンの上に、これを電極膜とした選択的めっき成長により形成された第 1 の導電層パターンと、

この第 1 の導電層パターンの上に形成された中間導電層パターンと、

この中間導電層パターンの上に、これを電極膜とした選択的めっき成長により形成された第 2 の導電層パターンと

を有する

ことを特徴とする導電薄膜パターン。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、基板上に形成された導電薄膜パターンおよびその形成方法ならびにこの導電薄膜パターンを含む薄膜磁気ヘッドの製造方法、薄膜インダクタの製造方法およびマイクロデバイスの製造方法に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

従来より、薄膜プロセスを利用して形成される電子・磁気デバイスにおいては、電流を流すための通路手段として、導電性の薄膜パターンが多用されている。

例えば、薄膜磁気ヘッドや薄膜インダクタでは金属薄膜コイルが用いられ、半導体デバイスにおいては金属配線パターンが用いられている。

## 【 0 0 0 3 】

この種の導電薄膜パターンを基板上に形成する方法として、いわゆるフレームめっき法と呼ばれる方法が知られている。この方法は、基板上に形成された下地膜の上にフォトリソグロフプロセス等からなる所望の開口パターン形状を有するレジストフレームを形成したのち、このレジストフレームの開口内の下地膜を電極膜とする電解めっきを行うことにより、下地膜上にめっき膜を成長させて導電薄膜パターンを形成する方法である。この方法は、例えば特公昭 5 6 - 3 6 7 0 6 号公報に記載がある。

## 【 0 0 0 4 】

## 【発明が解決しようとする課題】

最近では、上記したようなデバイスのサイズを小型化すべく、導電薄膜パターンの縮小化が求められている。この場合、デバイスの性能を低下させずに導電薄膜パターンの平面サイズを縮小するためには、導電薄膜パターンの電流方向と直交する断面積を十分大きく確保することが必要であり、この結果、より高いアスペクト比が要求される。ここで、アスペクト比とは、矩形断面における、横寸法に対する高さ寸法の比である。

## 【 0 0 0 5 】

より高いアスペクト比を得るためには、フレームレジストの厚さを大きくしなければならないが、形成プロセス上、レジスト層の厚みには限界があり、その結果、十分な高さの導電薄膜パターンが得られない。レジスト層をあまりに厚く形成すると、フォトリソグロフプロセスにおいて、フレームの枠内部分を溶解除去する現像の際に、レジストフレームが部分的に崩壊する等の問題が生じ、高精度のパターンを形成できないからである。

## 【 0 0 0 6 】

そこで、フレームめっきプロセスを複数回繰り返して導電薄膜パターンを複数層積層することにより、高いアスペクト比を有する導電薄膜パターンを得る方法（以下、繰り返しフレームめっき法という。）が提案されている。この方法によ

れば、たとえ1度のフレームめっきプロセスによって形成されるパターンの厚みは薄いものであっても、これを複数回繰り返して得られる積層体全体として見れば、高さ寸法の大きい断面形状を得ることができ、結果的に、高いアスペクト比が得られる。

## 【0007】

ところで、フレームめっき法におけるレジストフレームの形成方法には、フォトリジスト層として液体フォトリジストを用いる方法（以下、液体レジスト法という。）と、フォトリジスト層としてドライフィルムレジストを用いる方法（以下、ドライレジスト法という。）とがある。液体レジスト法は、液状のフォトリジスト材料を塗布して硬化させ、露光マスクを用いた選択的露光を行ったのち、不要なレジスト部分を溶解除去する現像を行うことによりレジストフレームパターンを形成する方法である。ドライレジスト法は、シート状のフィルムレジストを下地膜上に張り付け、以下、上記と同様の露光および現像を行ってレジストフレームパターンを形成する方法であり、例えば特開平8-330736号公報に記載がある。

## 【0008】

しかしながら、液体レジスト法を上記した繰り返しフレームめっき法に適用した場合には、高解像度のパターンニングが可能である反面、次のような問題が生じる。すなわち、1層目のレジストフレーム上に2層目のレジストフレームとなる液体フォトリジスト層を形成したときに、1層目と2層目の間でインターミキシング（1層目のレジストフレームが再溶解して2層目のレジスト層と混じり合う現象）が起きてレジストパターンのくずれが生じる結果、高い寸法精度を有するレジストフレームの形成が困難となる。

## 【0009】

一方、ドライレジスト法は、上記のような2層目のフレームレジストの形成の際にインターミキシングを起こすおそれは少ないが、その反面、高い解像度でのパターンニングは困難である。このため、得られるレジストフレームのパターンピッチにも限界があり、およそ100 $\mu$ m以下にすることは困難であった。

## 【0010】



本発明はかかる問題点に鑑みてなされたもので、本発明の第1の目的は、高いアスペクト比を有する高精度の導電薄膜パターンおよびその形成方法を提供することにある。本発明の第2の目的は、そのような導電薄膜パターンを含む薄膜磁気ヘッド、薄膜インダクタおよびマイクロデバイスを製造するための方法を提供することにある。

## 【 0 0 1 1 】

## 【課題を解決するための手段】

本発明の導電薄膜パターンの形成方法は、基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第1の工程と、下地膜の上に、第1のレジストフレームを選択的に形成する第2の工程と、第1のレジストフレームをマスクとし、下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターンを形成する第3の工程と、第1のレジストフレームおよび第1の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第4の工程と、中間導電層上の、第1のレジストフレームに対応した位置に第2のレジストフレームを選択的に形成する第5の工程と、第2のレジストフレームをマスクとし、中間導電層を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第2の導電層パターンを形成する第6の工程と、第1および第2のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより導電薄膜パターンの形成を完了する第7の工程とを含むようにしたものである。

## 【 0 0 1 2 】

本発明の薄膜磁気ヘッド、薄膜インダクタおよびマイクロデバイスの製造方法は、導電薄膜パターンを形成する工程が、基板上に、導電体よりなる下地膜を形成する第1の工程と、この下地膜の上に、第1のレジストフレームを選択的に形成する第2の工程と、この第1のレジストフレームをマスクとし、下地膜を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターンを形成する第3の工程と、第1のレジストフレームおよび第1の導電層パターンを覆うように中間導電層を形成する第4の工程と、この中間導電層上の、第1のレジストフレームに対応した位置に第2のレジストフレームを選択的に形成する第5の工程と、この第2のレジストフレームをマスクとし、中間導電層を電極膜とした

選択的めっき成長を行わせることにより、第2の導電層パターンを形成する第6の工程と、第1および第2のレジストフレーム、これらのレジストフレームによって挟まれた部分の中間導電層、ならびに下地膜を除去することにより導電薄膜パターンの形成を完了する第7の工程とを含むようにしたものである。なお、マイクロデバイスとは、量子効果デバイスで代表されるようなナノメートルスケールからマイクロメートルオーダーに亘る電子・磁気デバイスやマイクロマシン等、導電薄膜パターンを含む全てのデバイスを指す。

## 【0013】

本発明の導電薄膜パターンの形成方法、薄膜磁気ヘッドの製造方法、薄膜インダクタの製造方法またはマイクロデバイスの製造方法では、第2のレジストフレームを形成する前に、第1のレジストフレームを覆うように中間導電層を形成するようにしたので、第1のレジストフレームとのインターミキシングを起こさずに第2のレジストフレームを形成することができる。このため、同一のパターン形状を有する複数のレジストフレームを容易かつ高精度に積層でき、単層構造の場合よりも厚みの大きな導電薄膜パターンを高い精度で形成することができる。

## 【0014】

本発明の導電薄膜パターンの形成方法は、少なくとも第2のレジストフレームを、液体フォトリソ材料を用いて形成する場合に特に有効である。液体フォトリソ材料は、第1のレジストフレームとのインターミキシングを起こしやすいからである。また、第1および第2のレジストフレームの材料として液体フォトリソ材料を用いた場合には、高解像度が得られるので、極めて微細なパターンの形成が可能であり、高アスペクト比とすることも可能である。また、第4の工程では、第1および第2の導電層パターンのうちの少なくとも一方と同一組成の材料を用いて中間導電層を形成するようにしてもよいし、異なる材料を用いるようにしてもよい。

## 【0015】

本発明の薄膜磁気ヘッドの製造方法では、導電薄膜パターンを形成する工程を用いることにより、磁気記録を行うための信号磁界を発生させる薄膜コイルや導電リードとして機能する配線パターンを形成することが可能である。

## 【0016】

本発明の導電薄膜パターンは、導電体よりなる下地膜パターンと、この下地膜パターンの上に、これを電極膜とした選択的めっき成長により形成された第1の導電層パターンと、この第1の導電層パターンの上に形成された中間導電層パターンと、この中間導電層パターンの上に、これを電極膜とした選択的めっき成長により形成された第2の導電層パターンとを有するようにしたものである。

## 【0017】

本発明の導電薄膜パターンでは、導電体よりなる下地膜パターンの上に、めっき成長により形成した2つの導電層パターンとそれらに挟まれた中間導電層パターンとを含む積層構造を有するようにしたので、全体として単層構造の場合よりも厚みの大きいめっき膜パターンを容易に得ることができる。ここで、中間導電層パターンは、第1および第2の導電層パターンのうちの少なくとも一方と同一組成の材料からなるようにしてもよいし、異なる材料からなるようにしてもよい。

## 【0018】

## 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について図面を参照して詳細に説明する。

## 【0019】

## 【第1の実施の形態】

まず、図1ないし図4を参照して、本発明の第1の実施の形態に係る導電薄膜パターンが適用される薄膜磁気ヘッドについて説明する。

## 【0020】

本実施の形態に係る薄膜磁気ヘッドは、基板上に形成された導電薄膜パターンとしてのコイルを含んでいる。このコイル部分については後に詳述することとし、まず、薄膜磁気ヘッドの概略構成について以下に説明する。

## 【0021】

図1は、磁気ヘッド装置におけるスライダの一側面に形成された薄膜磁気ヘッド10の構造を表す分解斜視図である。図2は、図1に示した矢印II方向から眺めた平面図を表し、図3は、図2に示したIII-III線に沿った矢視方向

断面図である。図 1 および図 3 に示したように、薄膜磁気ヘッド 1 0 は、スライダの基体 1 0 0 に近い側から順に、再生ヘッド部 1 0 A と記録ヘッド部 1 0 B とが積層されて一体に構成されたものである。再生ヘッド部 1 0 A は、磁気記録媒体に記録された磁気情報を再生するためのものであり、一方の記録ヘッド部 1 0 B は、磁気記録媒体に磁気情報を記録するためのものである。

#### 【 0 0 2 2 】

再生ヘッド部 1 0 A は、図 1 および図 3 に示したようにエアベアリング面 (A B S ; Air Bearing Surface ) 1 9 に露出する側において、例えば、基体 1 0 0 の上に、下部シールド層 1 1、下部ギャップ層 1 2、磁気抵抗効果 (M R ; Magneto-resistive) 素子 1 0 C、上部ギャップ層 2 0 および上部シールド層 2 1 が順に積層された構造を有している。

#### 【 0 0 2 3 】

下部シールド層 1 1 は、例えば、ニッケル鉄合金 (N i F e) 等の磁性材料により構成され、後述する M R 膜 1 4 に不要な磁界の影響が及ばないようにする機能を有する。下部ギャップ層 1 2 は、アルミナ ( $A l_2 O_3$ ) や窒化アルミニウム (A l N) 等の絶縁材料からなり、下部シールド層 1 1 と M R 膜 1 4 との絶縁をするためのものである。M R 素子 1 0 C は、M R 膜 1 4 と、その両隣に延在する一対の磁区制御層 1 5 A, 1 5 B (以下、総称して「磁区制御層 1 5」という。) と、その磁区制御層 1 5 の上に形成される一対の第 1 リード層 1 6 A, 1 6 B (以下、総称して「第 1 リード層 1 6」という。) と、この第 1 リード層 1 6 上に選択的に形成される一対の第 2 リード層 1 7 A, 1 7 B (以下、総称して「第 2 リード層 1 7」という。) とを含んでいる。上部ギャップ層 2 0 は、下部ギャップ層 1 2 と同様に絶縁材料からなり、上部シールド層 2 1 と M R 膜 1 4 との間を絶縁するものである。上部シールド層 2 1 は、下部シールド層 1 1 と同様にニッケル鉄合金 (N i F e) 等の磁性材料により構成され、やはり M R 膜 1 4 に不要な磁界の影響が及ばないようにするためのものである。この上部シールド層 2 1 は、記録ヘッド部 1 0 B における下部磁極としての機能も兼ね備えている。なお、上部シールド層 2 1 とは別の層として、新たに下部磁極を構成するようにしてもよい。

## 【0024】

MR膜14は、磁性材料を含む多層構造からなるスピバルブ型のMR膜であり、磁気記録媒体（図示せず）に記録された情報を読み出す機能を有するものである。MR膜14の底面は下部ギャップ層12に接し、上面は上部ギャップ層20に接している。再生ヘッド部10Aでは、磁気記録媒体からの信号磁界に応じてMR膜14の電気抵抗が変化することを利用して、磁気記録媒体に記録された情報を再生するようになっている。なお、MR膜14は、必ずしも上記のスピバルブ型MR膜に限定されるものではなく、例えば、トンネル接合型MR（TMR； Tunneling Magnetoresistive）膜であってもよい。

## 【0025】

一对の磁区制御層15および一对の第1リード層16は、図1に示したようにMR膜14の両側の下部ギャップ層12上に順に積層されている。磁区制御層15は、コバルト白金合金（CoPt）等を含む硬磁性材料により構成され、MR膜14の記録トラック幅方向に対応する方向に沿った両隣に延在している。この磁区制御層15は、MR膜14に含まれる磁気感受層（図示せず）の磁区の向きを揃えて単磁区化することでバルクハウゼンノイズの発生を抑制するように機能する。第1リード層16は、磁区制御層15を介してMR膜14にセンス電流を流すための電流経路として機能するものであり、図1および図2に示したように第2リード層17を介し、電極EA、EBにそれぞれ接続されている。

## 【0026】

このような構成を有する再生ヘッド部10Aでは、MR膜14の磁気感受層の磁化方向が、磁気記録媒体からの信号磁界に応じて変化する。このため、MR膜14に含まれる磁化固定層（図示せず）の磁化方向との相対的变化を生じる。この際、MR膜14内にセンス電流を流すと、磁化方向の変化が磁気抵抗の変化として現れる。これを利用することにより信号磁界を検出し、磁気情報を再生するようになっている。

## 【0027】

続いて、記録ヘッド部10Bの構成について説明する。図1ないし図3に示したように、記録ヘッド部10Bは、下部磁極としても機能する上部シールド層2

1、記録ギャップ層41、フォトレジスト層42、コイル43、フォトレジスト層44および上部磁極47を有している。

【0028】

記録ギャップ層41は、アルミナ等の絶縁材料よりなり、上部シールド層21の上に形成される。この記録ギャップ層41は、コイル43の中心部に対応する位置に磁路形成のための開口部41Aを有している（図3参照）。コイル43は、記録ギャップ層41上にフォトレジスト層42を介して、開口部41Aを中心として渦巻状の平面形状を有するように形成されている。さらに、コイル43を覆うようにフォトレジスト層44が所定のパターンに形成されている。ここで、フォトレジスト層42、44は、加熱処理によりキュアリングされている。なお、コイル43の各端末は、電極43S、43Eにそれぞれ接続されている（図1および図2参照）。

【0029】

記録ギャップ41、開口部41Aおよびフォトレジスト層42、44の上には、例えば、NiFe合金あるいは窒化鉄（FeN）等の高飽和磁束密度を有する磁性材料からなる上部磁極47が形成されている。この上部磁極47は、開口部41Aを介して上部シールド層21と接触しており、磁氣的に連結している。なお、図示しないが、アルミナ等からなるオーバーコート層が記録ヘッド部10Bの上面全体を覆うように形成されている。

【0030】

このような構成を有する記録ヘッド部10Bは、コイル43に流れる電流によって上部シールド層21と上部磁極47とを含んで構成される磁路内部に磁束を生じ、これにより記録ギャップ層41の近傍に生ずる信号磁界によって磁気記録媒体1を磁化し、情報を記録するようになっている。

【0031】

次に、図3および図4を参照して、本発明の重要な特徴部分であるコイル43の構成について詳細に説明する。図4は、図3に示した薄膜磁気ヘッド10の断面図においてコイル43の近傍を拡大して示したものである。

【0032】

本実施の形態のコイル43は、フォトリジスト層42上に形成され、積層構造を有している。ここで、フォトリジスト層42が本発明における「基板」の一具体例に対応し、コイル43が本発明における「導電薄膜パターン」の一具体例に対応する。このコイル43は、図4に示したように、導電体よりなる下地膜パターン2と、この下地膜パターン2を電極膜とした選択的めっき成長により形成された第1の導電層パターン4と、この第1の導電層パターン4の上に形成された中間導電層パターン5と、この中間導電層パターン5を電極膜とした選択的めっき成長により形成された第2の導電層パターン7とを有するものである。ここで、コイル43は、積層方向における矩形断面のアスペクト比が、3以上となるように形成することも十分に可能である。

#### 【0033】

第1および第2の導電層パターン4, 7は、例えば、銅(Cu)、金(Au)または、白金(Pt)からなるものである。第1および第2の導電層パターン4, 7は、例えば、それぞれ50 $\mu$ mの厚みを有する。中間導電層パターン5は、スパッタリングやCVD法などのドライ薄膜形成プロセスにより形成可能な導電体からなり、特に、第1および第2の導電層パターン4, 7のうちの少なくとも一方と同一組成の材料からなるようにしてもよいし、異なる材料からなるようにしてもよい。中間導電層パターン5は、例えば、100nmの厚みを有する。中間導電層パターン5は、単層構造であってもよいし2層以上の積層構造を有していてもよい。下地膜パターン2は、中間導電層パターン5と同様にスパッタリングやCVD法などのドライ薄膜形成プロセスにより形成可能な導電体からなり、第1および第2の導電層パターン4, 7のうちの少なくとも一方と同一組成の材料からなるようにしてもよいし、異なる材料からなるようにしてもよい。

#### 【0034】

上記の構成により、コイル43は、導電体よりなる下地膜パターン2の上に、めっき成長により形成した第1および第2の導電層パターン4, 7とそれらに挟まれた中間導電層パターン5とを含む積層構造を有するようにしたので、中間導電層パターン5がない単層構造の場合よりも大きな厚みを容易に得ることができる。その理由については後に詳述する。

## 【 0 0 3 5 】

次に、本実施の形態に係る薄膜磁気ヘッドの製造方法について説明する。なお、本発明の「導電薄膜パターンの形成方法」は、本実施の形態に係る薄膜磁気ヘッドの製造方法のうちの一部の工程をなすものであるので、以下、併せて説明する。

## 【 0 0 3 6 】

最初に、図 1 ないし図 3 を参照して、薄膜磁気ヘッド 1 0 の製造方法の全容を説明する。

## 【 0 0 3 7 】

まず、基体 1 0 0 となる基板上に、スパッタリング等によりニッケル鉄 (Ni Fe) 合金等の導電性磁性材料よりなる下部シールド層 1 1 を形成したのち、この下部シールド層 1 1 上にアルミナ等よりなる下部ギャップ層 1 2 を形成する。次に、この下部ギャップ層 1 2 上に、スピバルブ構造を有する MR 膜 1 4 となる多層膜を形成する。具体的には、スパッタリング等を用いて、いずれも図示しないが下地層、固定作用層、被固定層、非磁性層、磁気感受層および保護層とを順に積層する。続いて、フォトリソグラフィによるパターニングおよびイオンミリング等の処理を施し選択的に多層膜をエッチングすることで MR 膜 1 4 を形成する。こののち、MR 膜 1 4 を挟んで対向するように、下部ギャップ層 1 2 上に 1 対の磁区制御層 1 5 (1 5 A, 1 5 B) を形成する。さらに、磁区制御層 1 5 の上に、第 1 リード層 1 6 (1 6 A, 1 6 B) と第 2 リード層 1 7 (1 7 A, 1 7 B) とを順に形成する。こののち、下部ギャップ層 1 2、磁区制御層 1 5、第 1 リード層 1 6、第 2 リード層 1 7 および MR 膜 1 4 を覆うように、例えばスパッタリングにより上部ギャップ層 2 0 を形成する。この上部ギャップ層 2 0 の上に、Ni Fe 合金等の導電性磁性材料よりなる上部シールド層 2 1 を選択的に形成する。

## 【 0 0 3 8 】

以上により、スピバルブ型の MR 膜 1 4 と、磁区制御層 1 5 と、MR 膜 1 4 に対して成膜面に垂直な方向に電流を流すための経路 (すなわち、上部シールド層 2 1、上部ギャップ層 2 0、下部ギャップ層 1 2 および下部シールド層 1 1)



とを有する再生ヘッド部 1 0 A の形成が一応完了する。

【 0 0 3 9 】

続いて、再生ヘッド部 1 0 A の上に、記録ヘッド部 1 0 B を形成する。具体的には、まず、スパッタリング等により、上部シールド層 2 1 上に絶縁材料よりなる記録ギャップ層 4 1 を選択的に形成したのち、この記録ギャップ層 4 1 を部分的にエッチングし、磁路形成のための開口部 4 1 A を形成する。

【 0 0 4 0 】

次に、記録ギャップ層 4 1 の上に、フォトレジスト層 4 2 を所定のパターンで形成し、加熱処理によりキュアリングしたのち、開口部 4 1 A を中心として渦巻形状を有するコイル 4 3 を形成する。なお、コイル 4 3 の形成方法については、後に詳述する。このコイル 4 3 を覆うようにして、スローハイトを決定するフォトレジスト層 4 4 を所定のパターンに形成し、加熱処理によりキュアリングする。なお、スローハイトとは、コイル 4 3 を埋め込んでいるフォトレジスト層 4 4 の最前端から A B S 1 9 までの距離を指す。こののち、フォトレジスト層 4 4 上に、さらにコイルおよびフォトレジスト層を繰り返し形成するようにしてもよい。なお、本実施の形態では説明を単純化するため、コイルを 1 層のみ形成するようにした。

【 0 0 4 1 】

フォトレジスト層 4 4 を形成した後、記録ギャップ層 4 1 、開口部 4 1 A およびフォトレジスト層 4 4 の上に、上部磁極 4 7 を選択的に形成する。次に、この上部磁極 4 7 をマスクとして、イオンミリング等により、記録ギャップ層 4 1 を選択的にエッチングする。さらに、図示しないレジスト層を形成し、これと上部磁極 4 7 とをマスクとして、A B S 1 9 が形成される領域の近傍領域において、上部シールド層 2 1 を所定の深さまで選択的にエッチングする。これにより、記録ヘッド部 1 0 B の形成が一応完了する。

【 0 0 4 2 】

最後に、上部磁極 4 7 を含むすべての構造物を覆うように、アルミナ等の絶縁材料よりなる図示しないオーバーコート層を形成する。こうして、再生ヘッド部 1 0 A と記録ヘッド部 1 0 B とを有する薄膜磁気ヘッド 1 0 の形成が完了する。

## 【0043】

続いて、図4ないし図15を参照して、本実施の形態の重要な特徴部分である記録ヘッド部10Bに含まれるコイル43の形成方法について詳細に説明する。なお、図5ないし図15は、図4に示したコイル43を形成する際の各工程を表す拡大断面図である。

## 【0044】

コイル43の形成工程は、基板上に、導電体よりなる下地膜2Aを形成する第1の工程と、下地膜2Aの上に、第1のレジストフレーム3を選択的に形成する第2の工程と、第1のレジストフレーム3をマスクとし、下地膜2Aを電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第1の導電層パターン4を形成する第3の工程と、第1のレジストフレーム3および第1の導電層パターン4を覆うように中間導電層5Aを形成する第4の工程と、中間導電層5A上の、第1のレジストフレーム3に対応した位置に第2のレジストフレーム6を選択的に形成する第5の工程と、第2のレジストフレーム6をマスクとし、中間導電層5Aを電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより、第2の導電層パターン7を形成する第6の工程と、第1および第2のレジストフレーム3、6、これらのレジストフレーム3、6によって挟まれた部分の中間導電層5A、ならびに下地膜2Aを除去する第7の工程とを含む。以下、各工程についてより詳細に説明する。

## 【0045】

まず、図5に示したように第1の工程では、記録ギャップ層41の上に形成されたフォトリソ層42の上に、スパッタリング法またはCVD法などのドライ薄膜形成プロセスによって、銅(Cu)、金(Au)または白金(Pt)などの導電体よりなる下地膜2Aを形成する。

## 【0046】

次いで、第2の工程では、下地膜2Aを覆うように、例えば、液体フォトリソ材料を用いて、スピコート法などにより第1のレジスト層3Aを形成する。液体フォトリソ材料を用いることにより、より良好な解像度が得られる。ここでは、ホットプレートなどにより110℃の温度で300秒間に亘って加熱

処理を行うことが望ましい。こうすることにより、液体フォトリソ中の残存溶剤濃度が適度になるからである。続いて、図6に示したように、マスクMを介して選択的に第1のレジスト層3Aを露光して潜像を形成したのち、所定の現像液を用いて非露光部分を溶解除去することにより現像し、さらに水洗および乾燥を行う。こうすることにより、図7に示したように、所望のパターン形状を有する第1のレジストフレーム3を形成する。

## 【0047】

第3の工程では、図8に示したように、第1のレジストフレーム3をマスクとして用い、下地膜2Aを電極膜として選択的めっき成長を行わせることにより銅、金または白金よりなる第1の導電層パターン4を形成する。この際、図8のように、必ずしも、第1の導電層パターン4の厚みを第1のレジストフレーム3の厚みよりも薄くする必要はなく、同等あるいは第1の導電膜パターン4をオーバーハングさせてもよい。

## 【0048】

続く第4の工程では、図9に示したように、第1のレジストフレーム3および第1の導電層パターン4を覆うように、例えば、スパッタリング法またはCVD法などのドライ薄膜形成プロセスにより中間導電層5Aを形成する。この場合、第1および第2の導電層パターン4、7のうちの少なくとも一方と同一組成の材料を用いて中間導電層5Aを形成するようにしてもよい。この中間導電層5Aの存在によって、次の工程で形成される第2のレジスト層6Aと、第1のレジストフレーム3との完全な分離がなされる。

## 【0049】

さらに、第5の工程では、図10に示したように、中間導電層5Aを覆うように、液体レジストを用いて、例えばスピコート法などにより第2のレジスト層6Aを塗布する。このとき、第1のレジストフレーム3と第2のレジスト層6Aとは完全に分離されているのでインターミキシングは生じない。ここでは、第2の工程と同様に、ホットプレートなどにより110℃の温度で300秒間に亘って加熱処理を行うことが望ましい。こののち、図示しないマスクを介して第1のレジストフレーム3に対応する領域の第2のレジスト層6Aを選択的に露光して

潜像を形成し、所定の現像液を用いて非露光部分を現像したのち、さらに水洗、乾燥を行う。こうすることにより、図 1 1 に示したように、所望のパターン形状を有する第 2 のレジストフレーム 6 を形成する。

#### 【 0 0 5 0 】

第 6 の工程では、図 1 2 に示したように、第 2 のレジストフレーム 6 をマスクとして用い、中間導電層 5 A を電極膜とした選択的めっき成長を行わせることにより銅、金または白金よりなる第 2 の導電層パターン 7 を形成する。この際、図 1 2 のように、必ずしも、第 2 の導電層パターン 7 の厚みを第 2 のレジストフレーム 6 の厚みよりも薄くする必要はなく、同等あるいは第 2 の導電膜パターン 7 をオーバーハングさせてもよい。

#### 【 0 0 5 1 】

続いて、第 7 の工程では、図 1 3 に示したように、全体を、例えばアセトン等の有機溶剤に浸漬し、揺動することにより、第 2 のレジストフレーム 6 を溶解、除去する。さらに、図 1 4 に示したように、ミリング法などのドライエッチングやウェットエッチング、または反応性イオンエッチング ( R I E ; Reactive Ion Etching ) 等により、第 2 の導電層パターン 7 をマスクに用いて第 1 のレジストフレーム 3 上の中間導電層 5 A を選択的に除去する。次いで、図 1 5 に示したように、全体を、例えばアセトン等の有機溶剤に浸漬し、揺動させることにより、第 1 のレジストフレーム 3 を溶解、除去する。最後に、ウェットエッチング、ミリング法などのドライエッチングまたは R I E などにより、下地膜 2 A を選択的に除去する。こうすることにより、図 4 に示したように、高精度な寸法を有する導電薄膜パターンとしてのコイル 4 3 が完成する。なお、以上の工程において、第 1 および第 2 の導電層パターン 4 , 7 、下地膜 2 A ならびに中間導電層 5 A の厚さは、最終的な導電薄膜パターンであるコイル 4 3 に要求されるアスペクト比 ( 具体的には、断面積やコイルピッチ等 ) を考慮して決定される、このアスペクト比については後述する。

#### 【 0 0 5 2 】

次に、本実施の形態の導電薄膜パターンの形成方法の作用について、比較例と対比して説明する。図 1 7 および図 1 8 は、本実施の形態に対する比較例として

の薄膜磁気ヘッドの製造方法の一工程をそれぞれ表すものである。

【 0 0 5 3 】

図 1 7 に示したように、この比較例では、まず第 1 のレジストフレーム 1 0 3 を形成し、次いで下地膜 1 0 2 A を電極膜として第 1 の導電層パターン 1 0 4 をめっき成長させたのち、中間導電層を形成することなく、例えば液体フォトリソ材料を用いて第 2 のレジスト層 1 0 6 A を全面に亘って塗布している。このように、第 1 のレジストフレーム 1 0 3 および第 1 の導電層パターン 1 0 4 の上に直に第 2 のレジスト層 1 0 6 A を塗布するようにすると、第 2 のレジスト層 1 0 6 A の中に第 1 のレジストフレーム 1 0 3 の一部が拡散し、第 1 のレジストフレーム 1 0 3 と第 2 のレジスト層 1 0 6 A との間においてインターミキシングが生じてしまう。インターミキシングによって、第 1 のレジストフレーム 1 0 3 と第 2 のレジスト層 1 0 6 A との界面に現像液に対して不溶性の不溶解層 1 0 8 が形成され、その一部が第 1 の導電層パターン 1 0 4 の上にまで流動し、これを部分的に覆うことになる。このため、図 1 8 に示したように、選択的に露光した第 2 のレジスト層 1 0 6 A に現像処理を施しても、この不溶解層 1 0 8 は現像液には溶解しないので、第 2 のレジストフレーム 1 0 6 の開口部 1 0 9 の底部（すなわち、第 1 の導電層パターン 1 0 4 の上面）に残存してしまう。このため、第 1 の導電層パターン 1 0 4 を電極膜として利用しためっき成長を行うことが困難となる。あるいは、たとえめっき成長を行うことができたとしても、より厚みが大きく、高精度な寸法形状を有する導電層パターンを形成することは困難となる。

【 0 0 5 4 】

これに対し本実施の形態では、図 9 ないし図 1 0 に示したように、第 2 のレジスト層 6 A を塗布する前の工程において第 1 の導電層パターン 4 と第 1 のレジストフレーム 3 とを全て覆うように中間導電層 5 A を形成するようにした。このため、第 1 のレジストフレーム 3 と第 2 のレジスト層 6 A とは完全に分離されるのでインターミキシングは生じることがなく、したがって、上記のような不溶解層は生じない。よって、中間導電層 5 A を電極膜としためっき成長が良好に行われることになり、第 2 の導電層パターン 7 が高精度に形成可能となる。このため、全体として単層構造の場合よりも厚みが大きく、高精度な寸法を有するコイル 4

3を容易に得ることができる。特に、本実施の形態では、液体フォトリソストを用いて第1および第2のレジストフレーム3, 6を形成するようにしたので、高い解像度が得られ、その結果、高いアスペクト比と微小な寸法およびピッチとを有するコイル43を高精度に形成することができる。例えば、アスペクト比を3以上にすることも容易である。

## 【0055】

したがって、本実施の形態によれば、コイル43の平面サイズを十分縮小した場合であっても十分な精度とコイル断面積とを確保できる。このため、良好な導電性を示すコイル43を形成することができ、コイルに通電したときの発熱の抑制と、磁気記録特性の向上とが可能となる。

## 【0056】

## 【実施例】

さらに、本実施の形態における具体的な実施例について説明する。

## 【0057】

本実施例では、上記した製造方法に基づき、以下の要領でコイル43を形成した。図4ないし図15を参照して詳細を説明する。

## 【0058】

まず、図5に示したように、フォトリソスト層42の上に、スパッタリング法により銅(Cu)からなる下地膜2Aを約100nmの厚みとなるように形成した。スパッタリング条件は電力を1000W、アルゴン(Ar)流量を $5.0 \times 10^{-2}$  L/分、ガス圧力を $2.7 \times 10^{-1}$  Paとし、直流スパッタリングをおこなった。

## 【0059】

続いて、下地膜2Aの上に、スピンコート法によって液体フォトリソストを塗布することにより、第1のレジスト層3Aを50 $\mu$ mの膜厚となるように形成した。液体フォトリソストとしてクラリアントジャパン社製AZP4620を用いた。こののち、ホットプレートにより、110℃の温度で300秒間に亘って加熱処理を行った。

## 【0060】

次に、図 6 に示したように、露光装置を用いて選択的にプロキシミティ露光（マスクと被露光体とを接触させず、互いに僅かな距離を空けて行う露光）をおこなった。ドーズ量設定を  $3000 \text{ mJ/cm}^2$  とし、マスク M として、 $35 \mu\text{m}$  幅の空隙が  $70 \mu\text{m}$  ピッチで 10 ターンほど周回したパターンを有するものを使用した。こののち、濃度 0.3 N（規定）の水酸化カリウム（KOH）水溶液を用いて、パドル法（250 秒間の攪拌を 10 回繰り返す）により現像をおこない、水洗および乾燥をおこなった。これにより、図 7 に示したように、厚みが  $50 \mu\text{m}$ 、幅が  $35 \mu\text{m}$ （スペースの間隔も  $35 \mu\text{m}$ ）であり、10 ターンの周回パターン形状である第 1 のレジストフレーム 3 を得た。なお、図 4 および図 7 ないし図 15 においては、簡略化して 4 ターン分のパターン形状のみ示した。

## 【0061】

次いで、図 8 に示したように、第 1 のレジストフレーム 3 をマスクとして用い、下地膜 2 A を電極膜としてめっき成長を行わせることにより第 1 の導電層パターン 4 を形成した。ここでは、硫酸銅浴によって  $50 \mu\text{m}$  の厚みとなるように銅（Cu）膜からなる第 1 の導電層パターン 4 を形成した。

## 【0062】

さらに、図 9 に示したように、第 1 のレジストフレーム 3 および第 1 の導電層パターン 4 を覆うように、スパッタリング法によって、銅からなる中間導電層 5 A を約  $100 \text{ nm}$  の厚みとなるように形成した。スパッタ条件は下地膜 2 A の形成方法と同様とした。すなわち、電力を  $1000 \text{ W}$ 、アルゴン（Ar）流量を  $5.0 \times 10^{-2} \text{ L/分}$ 、ガス圧力を  $2.7 \times 10^{-1} \text{ Pa}$  として直流スパッタリングをおこなった。

## 【0063】

こののち、図 10 に示したように、中間導電層 5 A を覆うように、スピンコート法により液体フォトリソ材料を塗布することにより、第 2 のレジスト層 6 を  $50 \mu\text{m}$  の膜厚となるように形成した。液体フォトリソ材料としては、クラリアントジャパン社製 AZP4620 を用いた。こののち、ホットプレートにより、 $110^\circ\text{C}$  の温度で 300 秒間に亘って加熱処理を施した。

## 【0064】

続いて、第1のレジスト層3を選択的に露光した際に用いたものと同じマスク（図示せず）を用いて、第2のレジスト層6を対象にプロキシミティ露光をおこなった。ドーズ量設定については $3000\text{ mJ/cm}^2$ とした。こののち、濃度0.3N（規定）の水酸化カリウム（KOH）水溶液を用いて、パドル法（250秒間の攪拌を10回繰り返す）により現像をおこない、水洗および乾燥をおこなった。これにより、図11に示したように、第1のレジストフレーム3と同等の形状、すなわち厚みが $50\text{ }\mu\text{m}$ 、幅が $35\text{ }\mu\text{m}$ （スペースの間隔も $35\text{ }\mu\text{m}$ ）であり、10ターンの周回パターン形状である第2のレジストフレーム6を、第1のレジストフレーム3に対応する位置に得た。

## 【0065】

さらに、図12に示したように、第2のレジストフレーム6をマスクとして用い、中間導電層5Aを電極膜としてめっき成長を行わせることにより第2の導電層パターン7を形成した。ここでは、硫酸銅浴によって $50\text{ }\mu\text{m}$ の厚みとなるように銅（Cu）膜からなる第2の導電層パターン7を形成した。

## 【0066】

次に、図13に示したように、全体を、アセトン等の有機溶剤に浸漬し、揺動することにより、第2のレジストフレーム6を溶解、剥離した。さらに、図14に示したように、ミリング法により、第2の導電層パターン7をマスクに用いて、中間導電層5Aの露出部分、すなわち、第1および第2のレジストフレーム3、6に挟まれていた部分を選択的に除去した。ミリング条件については、電源電力を500W、電源電流値を500mA、ガス圧力を $4.0 \times 10^{-1}\text{ Pa}$ とした。ミリング角度は $0^\circ$ 、すなわち、成膜面に対して垂直方向とした。

## 【0067】

続いて、図15に示したように、全体を、例えばアセトン等の有機溶剤に浸漬し、揺動させることにより、第2のレジストフレーム6と同様に第1のレジストフレーム3を溶解、剥離した。最後に、ミリング法により、下地膜2Aの露出部分を選択的に除去した。ミリング条件については、中間導電層5の露出部分を選択的に除去した場合と同様に、電源電力を500W、電源電流値を500mA、ガス圧力を $4.0 \times 10^{-1}\text{ Pa}$ とした。ミリング角度は $0^\circ$ 、すなわち、積層面



に対して垂直方向とした。

#### 【0068】

こうすることにより、図4に示した、幅が $35\mu\text{m}$ であり、 $70\mu\text{m}$ のパターンピッチを有する導電薄膜パターンとしてのコイル43を得ることができた。

#### 【0069】

以上の結果から、本実施例によれば、インターミキシングを起こさず、高い解像度が得られる第1および第2のレジストフレーム3A、6Aを形成することができ、高いアスペクト比と微小な寸法およびピッチとを有するコイル43を高精度に形成可能であることがわかった。

#### 【0070】

##### 〔第2の実施の形態〕

次に、本発明の第2実施の形態に係る導電薄膜パターンが適用される薄膜インダクタについて説明する。本実施の形態に係る薄膜インダクタは、基板上に形成された導電薄膜パターンとしてのコイルを含んでいる。

#### 【0071】

まず、薄膜インダクタの概略構成について、図4および図16を参照して以下に説明する。

#### 【0072】

図16は、薄膜インダクタ50の構造を表す平面図である。図16における矢視方向IV-IV線に沿った矢視方向断面図が、図4である。図4および図16に示したように、薄膜インダクタ50は、基板52上に、コイル53と第1の端子T1と第2の端子T2とが形成されたものである。基板52は、例えば、表面にポリイミド等の絶縁層を備えたフェライト等からなり、コイル53は、基板52上を周回する渦巻形状を有する。コイル53の両端末は、一方が第1の端子T1に接続され、他方が第2の端子T2にそれぞれ接続されている。なお、図示しないが、コイル53と第1および第2の端子T1、T2との間には、基板52とコイル53とを全面に亘って覆うように形成された絶縁材料からなる保護膜が存在している。ただし、この保護膜にはコイル53の両端部に対応する部分にそれぞれスルーホール（貫通孔）が形成されており、それらのスルーホールを通じて

第1および第2の端子T1、T2の各一端とコイル53の各端部（外周端および内周端）とがそれぞれ接続されている。ここで、コイル53が本発明における「導電薄膜パターン」の一具体例に対応する。

## 【0073】

図4に示したように、コイル53は第1の実施の形態におけるコイル43と同様に、導電体よりなる下地膜パターン2と、この下地膜パターン2を電極膜とした選択的めっき成長により形成された第1の導電層パターン4と、この第1の導電層パターン4の上に形成された中間導電層パターン5と、この中間導電層パターン5上の、第1の導電層パターン4に対応する位置に、中間導電層パターン5を電極膜とした選択的めっき成長により形成された第2の導電層パターン7とを有するものである。このコイル53は、電気回路内にインダクタンスを与えるものとして組み込まれるものであり、電流を流した時に生じる磁気作用を応用することにより、例えば、電圧の変換やノイズの制御などを行う機能を有する。

## 【0074】

次に、薄膜インダクタ50の製造方法について、図4および図16を参照して以下に説明する。

## 【0075】

まず、表面にポリイミド等の絶縁層を形成したフェライト等からなる基板52を用意し、その基板52上に、銅などの導電体を用いて下地膜2Aを形成する。次に、下地膜2Aの上に、フォトリソグラフィ等により第1のレジストフレーム3を選択的に形成したのち、この第1のレジストフレーム3をマスクとし、下地膜2Aを電極膜とした選択的めっき成長により、第1の導電層パターン4を形成する。さらに、第1のレジストフレーム3および第1の導電層パターン4を覆うように中間導電層5Aを形成する。続いて、中間導電層5A上の、第1のレジストフレーム3に対応した位置に第2のレジストフレーム6を選択的に形成する。第2のレジストフレーム6を形成したのち、これをマスクとし、中間導電層5Aを電極膜とした選択的めっき成長により、第2の導電層パターン7を形成する。さらに、第1および第2のレジストフレーム3、6、これらによって挟まれた部分の中間導電層5A、ならびに下地膜2Aを除去することによりコイル53が完

成する。

【0076】

コイル53と基板52とを全面に亘って保護膜で覆ったのち、その保護膜のコイル53の各端末部分に対応する位置にスルーホールを形成する。次いで、そのスルーホールを通してコイル53の一端に第1の端子T1の一端を接続し、他端に第2の端子T2の一端を接続することにより、薄膜インダクタ50が完成する。

【0077】

以上のように、本実施の形態によれば、第1のレジストフレーム3をマスクとし、下地膜2Aを電極膜とした選択的めっき成長により第1の導電層パターン4を形成したのち、第1のレジストフレーム3および第1の導電層パターン4を覆うように中間導電層5Aを形成し、中間導電層5A上の、第1のレジストフレーム3に対応した位置に第2のレジストフレーム6を選択的に形成するようにしたので、インターミキシングを発生させずに、第1および第2のレジストフレーム3、6と中間導電層5Aとを積層することができる。このため、単層構造の場合よりも厚みが大きく、高精度な寸法を有するコイル53を得ることができる。特に、液体フォトリソを用いて第1および第2のレジストフレーム3、6を形成する場合には、高い解像度が得られる。よって、高いアスペクト比と微小な寸法およびピッチとを有するコイル53を高精度に形成することができる。

【0078】

したがって、本実施の形態によれば、コイル53の平面サイズを十分縮小した場合であっても十分な精度とコイル断面積とを確保できる。このため、コイルターン数が大きいにもかかわらず、素子全体のサイズおよび素子の抵抗値を小さく抑えることができ、コイル53に通電したときの発熱も抑えることができる。その結果、インダクタ素子としての性能向上が可能となる。

【0079】

以上、実施の形態および変形例を挙げて本発明を説明したが、本発明は、これらの実施の形態および変形例に限定されず、種々変形可能である。例えば、本実施の形態および実施例では、2層構造の導電薄膜パターンについて説明したが、

3層以上の積層構造を有する場合にも適用可能である。

【0080】

さらに、本実施の形態および実施例では、導電薄膜パターンの形成方法を薄膜磁気ヘッドおよび薄膜インダクタの製造方法に適用する例について説明したが、他のマイクロデバイス、例えば、マイクロモータ等のマイクロアクチュエータ、半導体デバイス等の電子・磁気デバイスまたは磁気マイクロマシンに代表されるマイクロマシンの製造方法にも適用可能である。マイクロアクチュエータの他の例としては、圧電マイクロアクチュエータ、超音波マイクロアクチュエータ、静電マイクロアクチュエータ、熱駆動型マイクロアクチュエータ等が挙げられる。電子・磁気デバイスの他の例としては、薄膜トランス、薄膜磁気センサあるいは各種表示デバイスがある。これらの各種マイクロデバイスに本実施の形態の製造方法を適用した場合には、各々のマイクロデバイスにおける発熱の抑制が可能となり、性能の向上が見込まれる。

【0081】

さらに、また、本実施の形態および実施例では、銅、金または白金を各導電層に用いるようにしたが、これに限定されない。例えば、タンタル等の金属、または、ITO (Indium Tin Oxide) 等の非金属の導電体を適用することも可能である。

【0082】

【発明の効果】

以上、説明したように、請求項1ないし請求項3のいずれか1項に記載の導電薄膜パターンの形成方法によれば、第2のレジストフレームを形成する前に、第1のレジストフレームを覆うように中間導電層を形成するようにしたので、同一のパターン形状を有する複数のレジストフレームをインターミキシングを起こさずに積層できる。このため、単層構造の場合と比べて大きな厚みを有する導電薄膜パターンを容易かつ高精度に形成することができる。

【0083】

特に、請求項2に記載の導電薄膜パターンの形成方法によれば、液体フォトリソ材料を用いるようにしたので、高い解像度が得られる。したがって、高い

アスペクト比を有する導電薄膜パターンを高精度に形成することも可能になる。

【0084】

請求項4ないし請求項6のいずれか1項に記載の薄膜磁気ヘッドの製造方法、請求項7または請求項8に記載の薄膜インダクタの製造方法または請求項9に記載のマイクロデバイスの製造方法によれば、導電薄膜パターンを形成する工程が、上記した第1ないし第7の工程を含むようにしたので、同一のパターン形状を有する複数のレジストフレームをインターミキシングを起こさずに積層でき、単層構造の場合と比べて大きな厚みを有する導電薄膜パターンを容易かつ高精度に形成することができる。

【0085】

請求項10に記載の導電薄膜パターンによれば、導電体よりなる下地膜パターンと、これを電極膜としためっき成長により形成された第1の導電層パターンと、中間導電層パターンと、これを電極膜としためっき成長により形成された第2の導電層パターンとが順に積層された構造としたので、中間導電層パターンを挟まずに形成された単層構造のめっき膜パターンよりも、容易に高いアスペクト比を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の実施の形態に係る薄膜磁気ヘッドの構成を示す分解斜視図である。

【図2】

図1に示した薄膜磁気ヘッドのII矢視方向から見た構造を示す平面図である。

【図3】

図1に示した薄膜磁気ヘッドの図2におけるIII-III線に沿った矢視方向の構造を示す断面図である。

【図4】

図1に示した薄膜磁気ヘッドの図2におけるIII-III線に沿った矢視方向の構造の一部を示す拡大断面図である。

【図5】

本実施の形態に係る薄膜磁気ヘッドの製造方法における一工程を表す拡大断面図である。

【図 6】

図 5 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 7】

図 6 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 8】

図 7 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 9】

図 8 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 0】

図 9 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 1】

図 1 0 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 2】

図 1 1 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 3】

図 1 2 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 4】

図 1 3 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 5】

図 1 4 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 6】

本発明の実施の形態に係る薄膜インダクタの構成を示す平面図である。

【図 1 7】

比較例としての薄膜磁気ヘッドの製造方法における一工程を表す拡大断面図である。

【図 1 8】

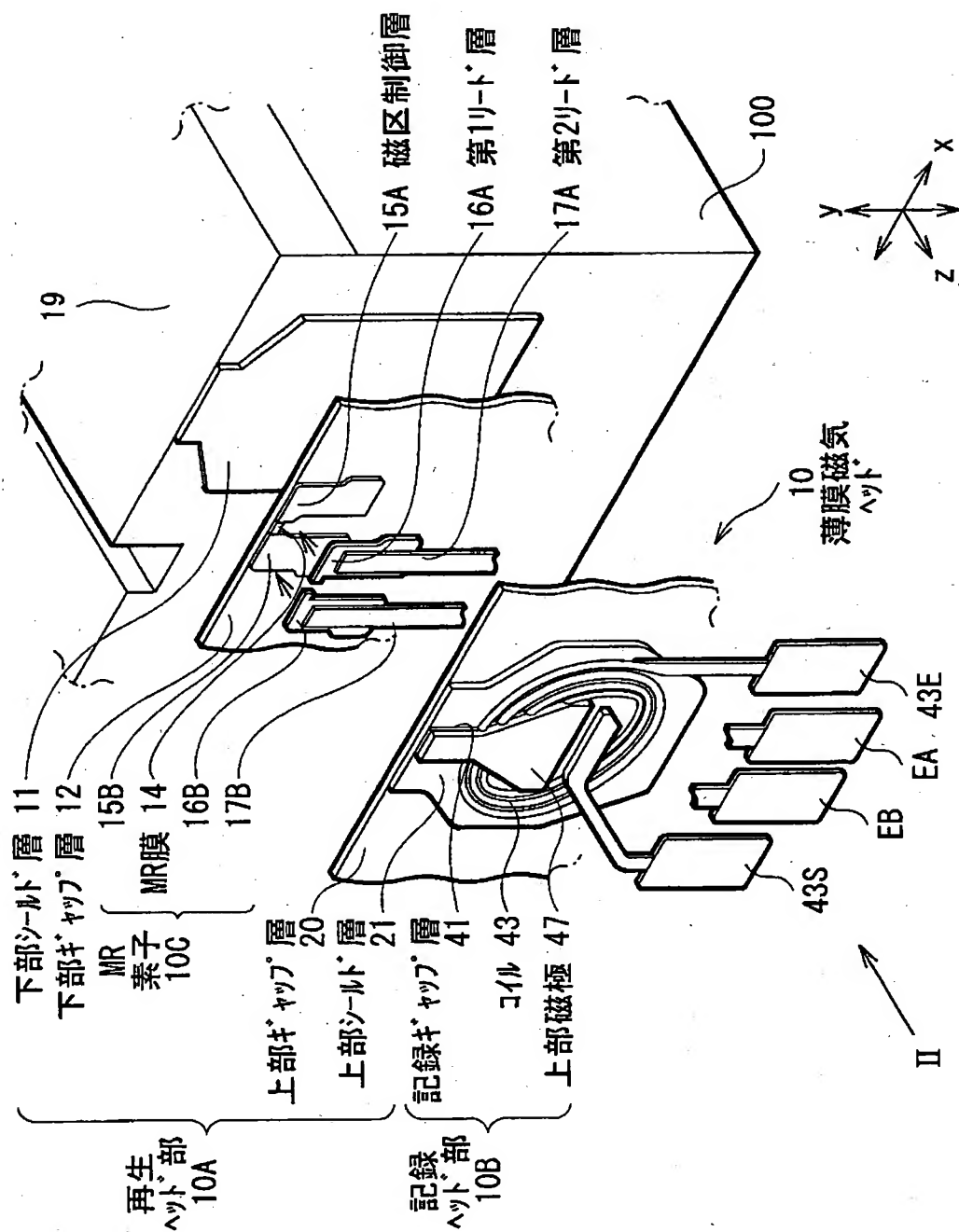
図 1 7 に続く一工程を表す拡大断面図である。

【符号の説明】

2…下地膜、3…第1のレジストフレーム、4…第1の導電層パターン、5…  
中間導電層パターン、6…第2のレジストフレーム、7…第2の導電層パターン  
、10…薄膜磁気ヘッド、43（53）…コイル、50…薄膜インダクタ、52  
…基板。

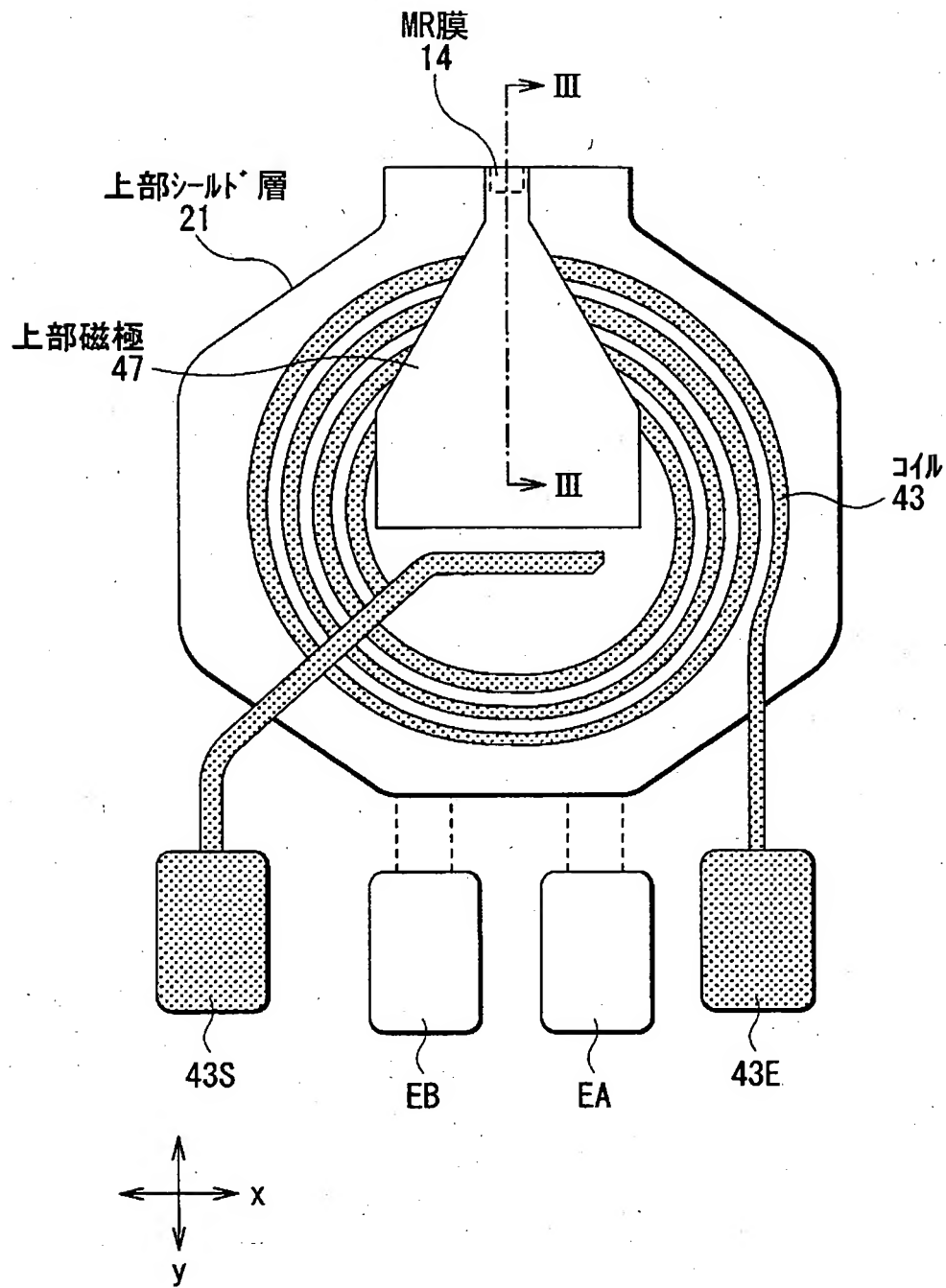
【書類名】 図面

【図1】

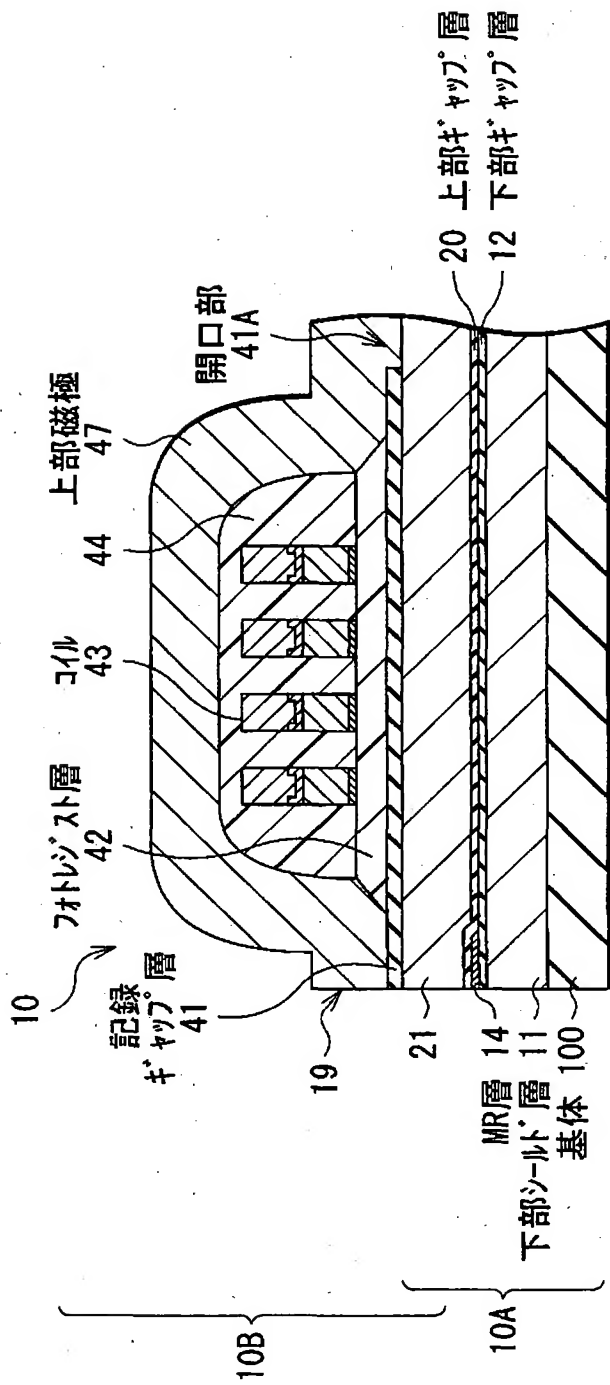




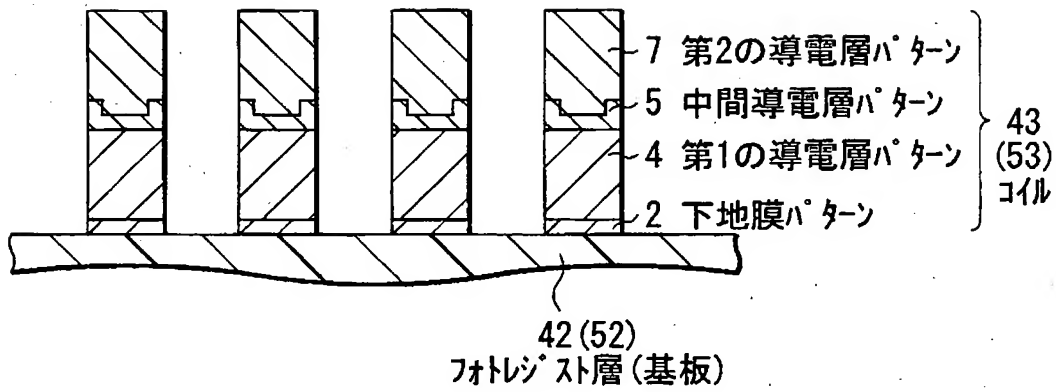
【図2】



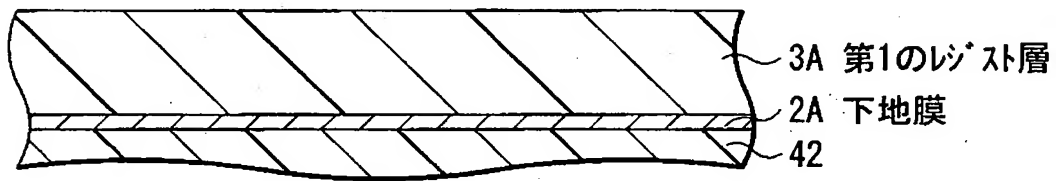
【図 3】



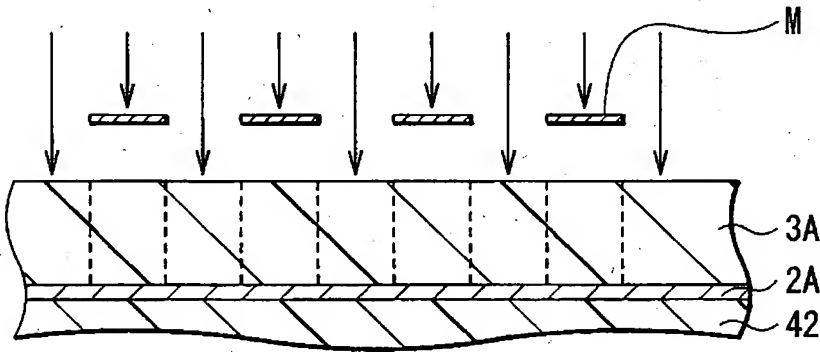
【図4】



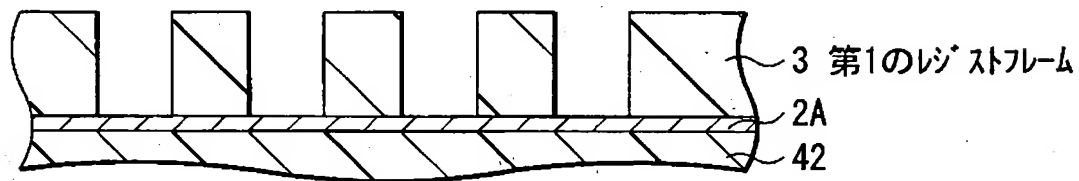
【図5】



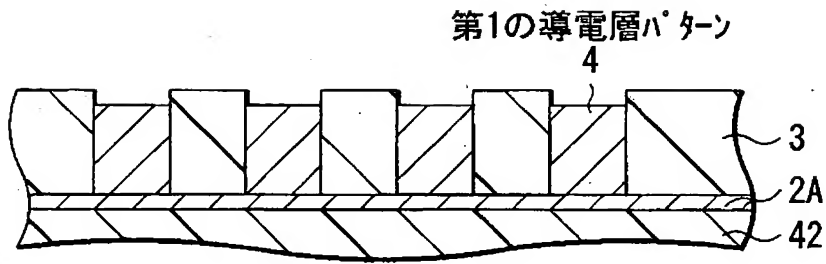
【図6】



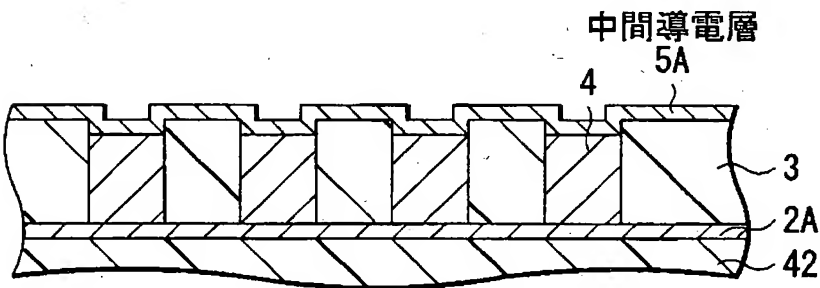
【図7】



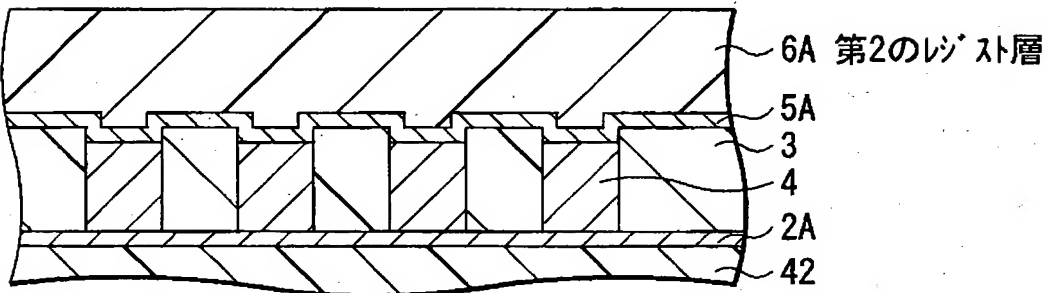
【図 8】



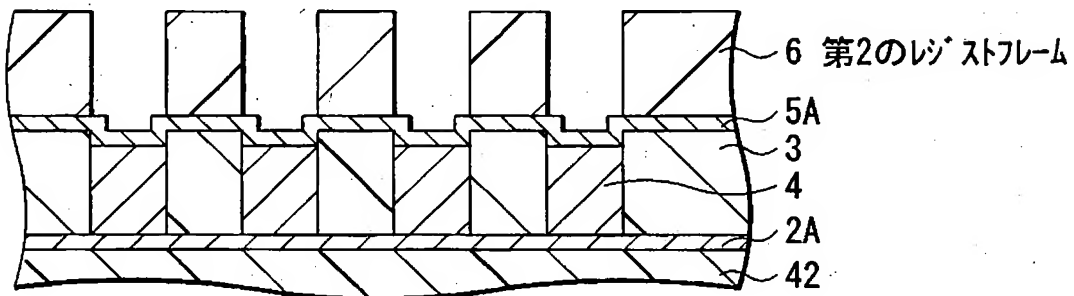
【図 9】



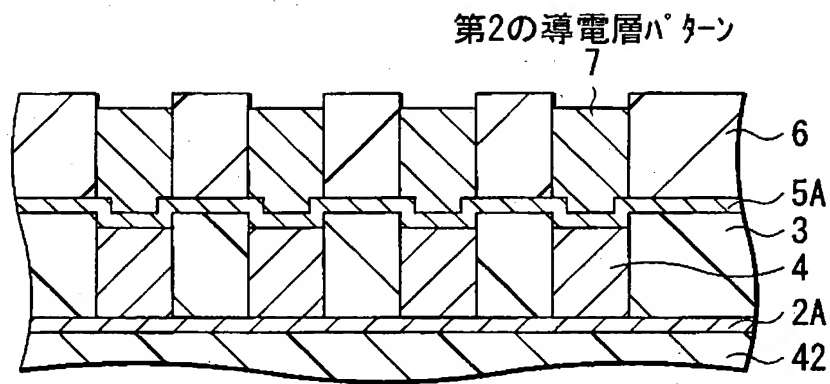
【図 10】



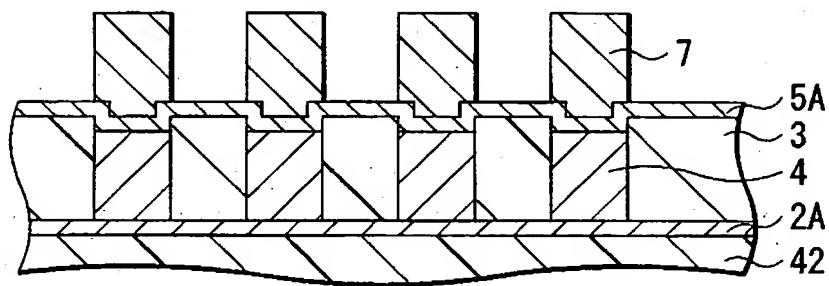
【図 11】



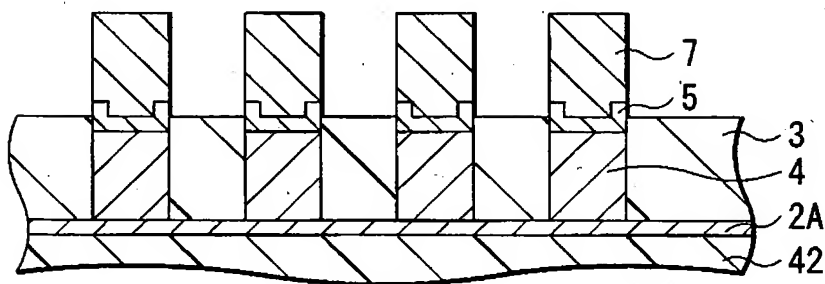
【図12】



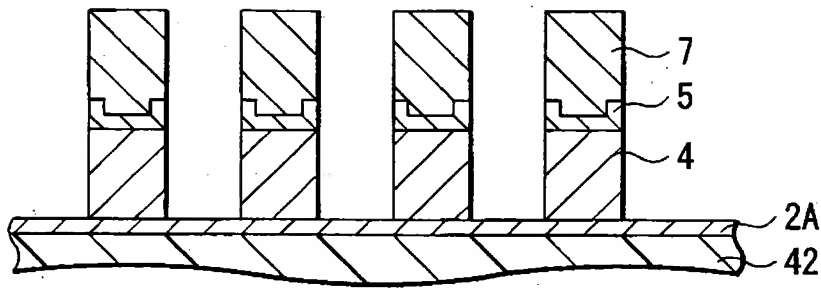
【図13】



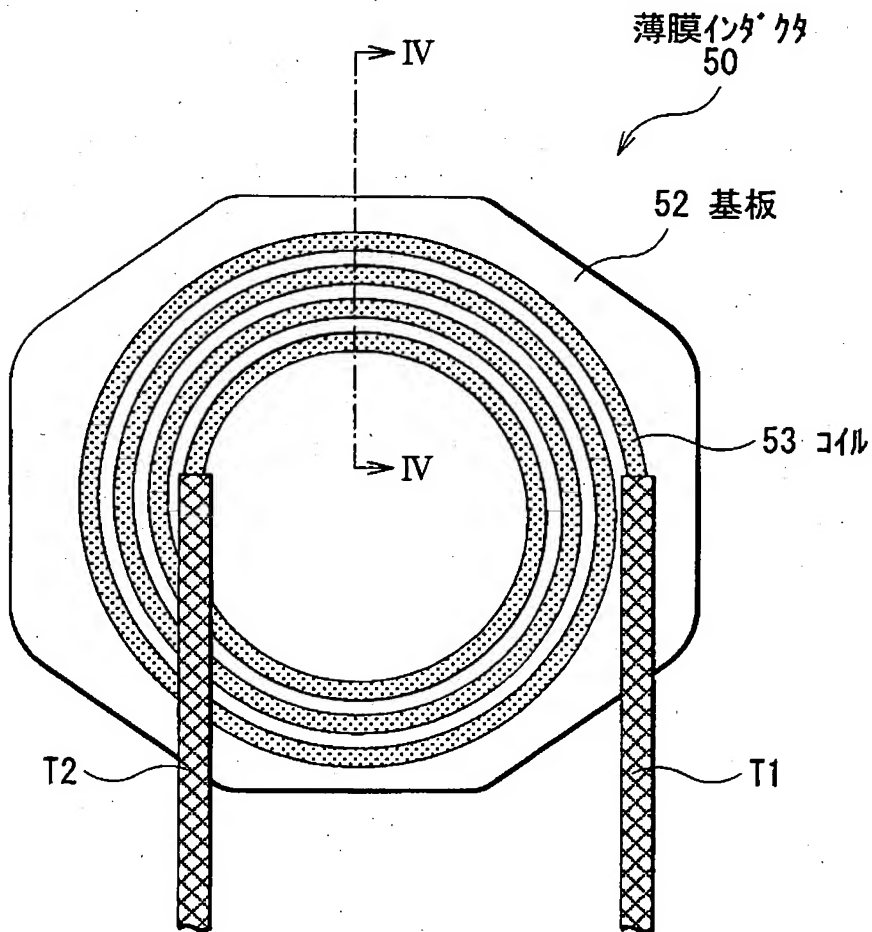
【図14】



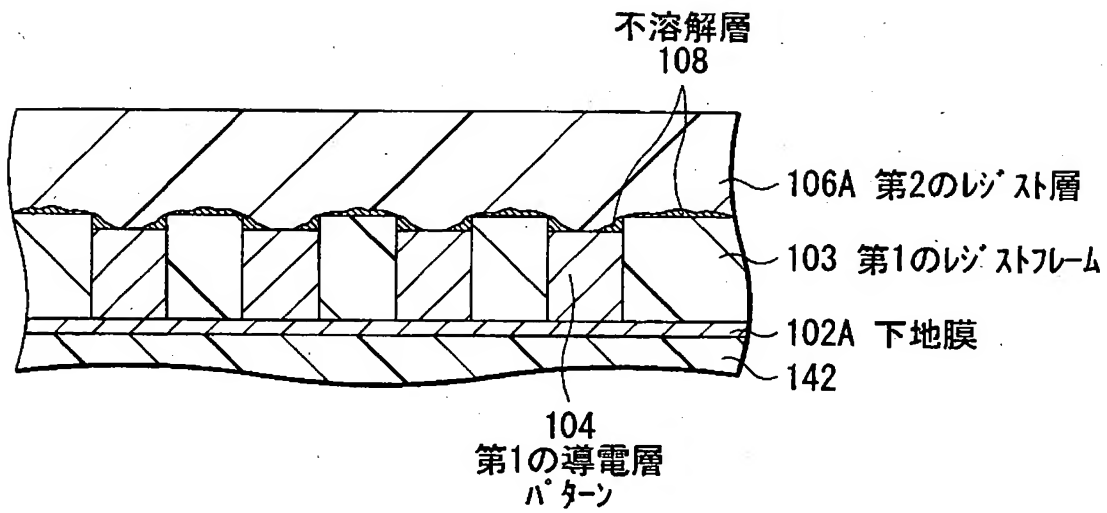
【図15】



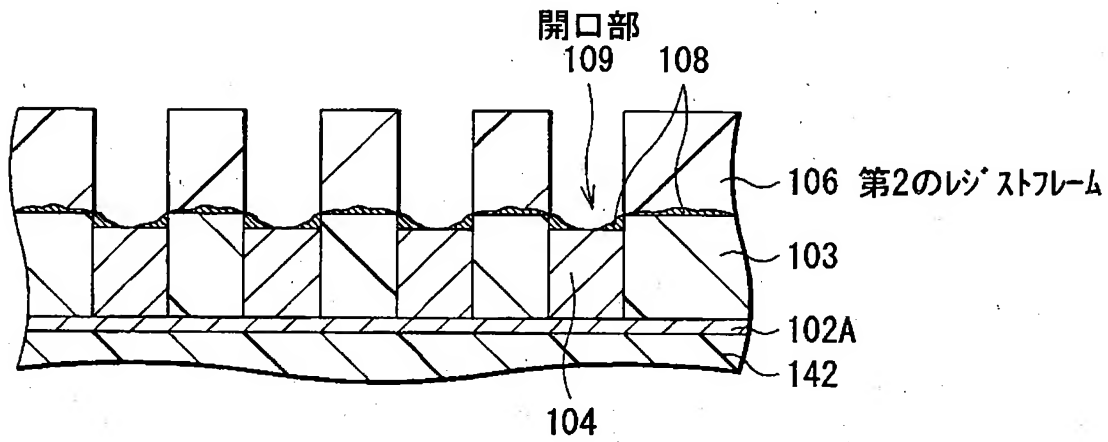
【図16】



【図17】



【図18】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 高いアスペクト比を有する高精度の導電薄膜パターンおよびその形成方法を提供する。さらに、そのような導電薄膜パターンを含む薄膜磁気ヘッド、薄膜インダクタおよびマイクロデバイスを製造するための方法を提供する。

【解決手段】 下地膜パターンを電極膜としためっき成長により形成した2つの導電層パターンとそれらに挟まれた中間導電層パターンとを含む積層構造を有するようにしたので、より厚みの大きい導電薄膜パターンが得られる。また、第1のレジストフレームを覆う中間導電層を形成したのち、第1のレジストフレームに対応した位置に第2のレジストフレームを形成するようにしたので、インターミキシングを発生させずに、第1および第2のレジストフレームを積層することができる。このため、より大きな厚みを有する導電薄膜パターンを容易かつ高精度に形成することができる。

【選択図】 図4



認定・付加情報

特許出願の番号	特願2002-211670
受付番号	50201066859
書類名	特許願
担当官	井筒 セイ子 1354
作成日	平成14年 7月31日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】	000003067
【住所又は居所】	東京都中央区日本橋1丁目13番1号
【氏名又は名称】	ティーディーケー株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】	100109656
【住所又は居所】	東京都新宿区新宿1丁目9番5号 大台ビル2階 翼国際特許事務所

【氏名又は名称】	三反崎 泰司
----------	--------

【代理人】

【識別番号】	100098785
【住所又は居所】	東京都新宿区新宿1丁目9番5号 大台ビル2階 翼国際特許事務所

【氏名又は名称】	藤島 洋一郎
----------	--------

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000003067]

1. 変更年月日 1990年 8月30日  
[変更理由] 新規登録  
住 所 東京都中央区日本橋1丁目13番1号  
氏 名 ティーディーケイ株式会社